

Wąsewo, dnia 11.02.2019r.

FD.271.2.2019

Uczestnicy postępowania

dotyczy: przetarg nieograniczony pn. Rozbudowa Stacji Uzdatniania Wody w miejscowości Wąsewo

Działając na podstawie art. 38 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – prawo zamówień publicznych, Zamawiający – Gmina Wąsewo informuje, że otrzymał zapytanie dotyczące postępowania przetargowego na realizację zadania pn. Rozbudowa Stacji Uzdatnia Wody w miejscowości Wąsewo

PYTANIE 1

Czy Zamawiający wymaga, aby spawy w stali nierdzewnej wykonane były według określonych obowiązujących norm spawalniczych?

Tak. Ze względu na istotę oraz żywotność orurowania nierdzewnego Zamawiający wymaga, aby wszystkie spawy wykonywane w stali nierdzewnej były wykonywane według poniższych norm i wymagań :

- Wykonawca musi posiadać wdrożoną normę dotyczącą jakości w spawalnictwie w pełnym zakresie wymagań jakościowych: PN-EN ISO 3834-2;
- Wykonawca musi zatrudniać spawaczy i operatorów urządzeń spawalniczych spełniających wymagania normy PN-EN 287-1/PN-EN-ISO 9606-1 oraz Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/UE;
- Wykonawca prac spawalniczych musi posiadać uznaną technologię spawania WPQR zgodną z PN-EN ISO 15614;
- Wymagany poziom jakości spoin dla konstrukcji spawanych to minimum poziom "B" wg PN-EN ISO 5817;
- Zakres badań nieniszczących - kontroli wizualnej (VT) wg PN-EN ISO 17637 oraz kontrola penetracyjna(szczelności) (PT) wg PN-EN ISO 23277;
- Personel wykonujący badania musi posiadać aktualny certyfikat kompetencji w zakresie badań wizualnych VT-2 oraz badań penetracyjnych PT-2 wg normy PN-EN ISO 9712;
- Minimum 80% spawów do średnicy Dn200 musi być wykonanych metodą orbitalną w podwójnej osłonie argonu z potwierdzeniem jakości spawu(wydruk);
- Rozgałęzienia przynajmniej do średnicy DN150 muszą być wykonane metodą wyciągania szyjek.

WÓJT
Rafał Kowalczyk